

### Sky Academy in London

Unter dem Slogan „Believe in Better Buildings“ (BiBB) spiegelt die neue Bildungseinrichtung für Weiterbildung, Auszubildende und Personalweiterbildung die nachhaltigen Bestrebungen des bekannten Fernsehkanal Sky TV wider. Das 3000 m<sup>2</sup> große Bauprojekt auf dem Campus in Osterley, West London, umfasst ein dreistöckiges Gebäude mit einem zusätzlichen Geschoss für ein Restaurant und eine Dachterrasse. Die eigene Nachhaltigkeitsstrategie von BSKyB hat die Gebäude-

philosophie gestaltet – es war wichtig, die Nachhaltigkeit in den Vordergrund zu stellen, und damit ließ die freiliegend konstruierte Holzstruktur keinen Zweifel an der Gebäudedeckonstruktion. „Neben der Nachhaltigkeit war eine schnelle und einfache Konstruktion der treibende Faktor für dieses Projekt, ohne Kompromisse bei der Qualität von Design und Materialien einzugehen“, erklärt Binderholz. Es wurde die X-LAM Alliance (B & K Structures und Binderholz in Partnerschaft) beauftragt, eine optimierte Hybridstruktur für die Kon-

struktion zu erstellen. Diese besteht aus einem Brettschichtholzrahmen mit Boden, Dach und Tragwänden aus rund 1800 m<sup>3</sup> Binderholz Brettspertholz BBS-Elementen.

Der gewisse Unterschied steckt oft im Detail. BBS-Elemente können durch eine gebürstete Oberfläche noch edler wirken. Es entsteht ein kleines Relief, das die Holzmaserung stärker hervorbringt. Aktuell kann man das bei dem Neubau des Schülerheims der landwirtschaftlichen Schule in Klessheim berücksichtigen. ●

## Präzision über 60 m und mehr

### Massivholzportal bringt neue Möglichkeiten für den Plattenabbund

Den BSP- und BSH-Abbund vereinfacht das Weinmann-Massivholzportal. Fünfsachsfräsungen, eine Bearbeitung der Unterseite sowie der schnelle Wechsel zwischen 18 verfügbaren Werkzeugen sind möglich.

**F**ür die Bearbeitung stab- und plattenförmiger Massivholzelemente sowie von Brettsper- und -schichtholz hat Weinmann Holzbausystemtechnik, St. Johann/DE, das Massivholzportal WMP entwickelt. Diese Maschinenteknik ermöglicht eine vollautomatische Bearbeitung großer Dimensionen. Elementbreiten bis zu 5,6 m, beliebige Elementlängen und Materialstärken bis zu 350 mm bearbeitet die Anlage schon in ihrer Standardausführung. Mit entsprechender Ausstattung sind bis zu 600 mm Stärke möglich. Formgebungen, wie geschwungene oder gekrümmte Bauteile, stellen keine Probleme dar. Für kleinere Plattenstärken bis zu 200 mm findet sich ebenso eine passende Maschine. Die Multifunktionsbrücke WMS 150 bewältigt Elementbreiten von bis zu 3,2 m und -längen von bis zu 40 m.

Ausgestattet mit zwei unabhängig arbeitenden, leistungsstarken Aggregaten (Spitzenleistungen bis zu 89 kW), führt das Massivholzportal komplexe Sägeschnitte sowie

interpolierende Fünfsachsfräsbearbeitungen aus. Die Kassette der Tieflochbohrwerkzeuge ermöglicht horizontales Bohren bis zu einer Tiefe von 1300 mm an allen Bauteilseiten, auch diagonal. Mit dem 18-fach-Werkzeugwechsler werden Kettensäge, Bohrer, Sägen, Fräser, Kettenstemmer und Markierer vorgehalten und automatisch eingewechselt.

#### Bauteilunterseite kommt nicht zu kurz

Die Bauteilunterseite bleibt den Werkzeugen nicht verborgen. Versetzbare Konsolen ermöglichen das Einfahren des Unterfluraggregats bis zu einem Randabstand von 560 mm. Bei komplexen Bearbeitungen von unten kann es dennoch erforderlich werden, das Element zu wenden. Da sich dies mit dem Hallenkran sehr aufwändig gestaltet, kommt das aus dem Holzrahmenbau bewährte Weinmann-Schmetterlingswender-Konzept zum Zug. Schwere Werkstücke werden damit schnell, schonend und sicher gewendet, versichert der Hersteller.

#### Präzision gefordert

Augenmerk legt Weinmann bei der Maschinenkonstruktion auf eine stabile Bauweise. Diese bildet den Grundstein für eine präzise Produktion. Ein statisch versteifter Maschinenrahmen sorgt für Stabilität. Linearführungen halten die Maschinenbewegung über die Anlagenlänge auf Kurs. Abweichungen bewegen sich in Größenordnung von  $\pm 0,1$  mm.

#### Nach dem Abbund geht es weiter

BSP- und BSH-Elemente können nach dem Abbund weiterveredelt werden. Das Massivholzportal wird dazu mit CNC-angesteuerten Zusatzgeräten, wie Klammer-, Nagel- oder Schraubgeräten ausgestattet. Damit wird dem Abbundbetrieb ein weiteres Anwendungsfeld eröffnet.

Am 11. November lädt Weinmann zu einer Vor-Ort-Vorführung bei Schlosser Holzbau und Stephan Holzbau. ●

Anmeldung:

[marketing@weinmann-partner.de](mailto:marketing@weinmann-partner.de)



Selbst Längen von 60 m und mehr stellen für das Weinmann-Massivholzportal WMP keine Probleme dar



Werkstückdicken bis zu 600 mm können bearbeitet werden